

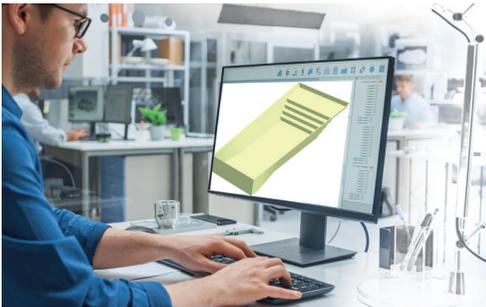
ZOOM SUR LA FAB

1/9



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

Chez PID, les étapes de fabrication sont parfaitement maîtrisées depuis près de 40 ans



Depuis 40 ans, **PID** produit des piscines polyester en améliorant sans cesse sa fabrication par l'emploi rigoureux de matières premières haut de gamme (résine vinylester anti-corrosion) combiné au savoir faire de ses opérateurs formés aux dernières innovations techniques.

La combinaison entre savoir faire et technologie garantie aux produits **PID** une qualité de stratifié de polyester armé de longue durée ainsi qu'une résistance structurelle permettant de s'adapter dans le temps à toute nature de terrain.

GARANTIES ET ASSURANCES: Toutes les piscines fabriquées par **PID** bénéficient de toutes les garanties prévues par la loi, notamment une **RC fabricant incluant la GARANTIE DECENNALE** par capitalisation (contrat N°77283823 auprès de la compagnie Abeille Assurances) sur la structure, l'étanchéité et le Gel Coat (sous réserve du strict respect d'une installation conforme au cahier des charges **PID** et au DTU de pose de la coque polyester, ainsi que du respect de notre guide d'utilisation et d'entretien).



1 Mise en cire



2 Gelcoatage du moule



3 Coupe des tissus



4 Moulage par stratification



5 Renforts et projection



6 Démoulage



7 Montage



8 Contrôle qualité - Finition



9 Chargement



10 Installation

1. PRÉPARATION MOULE

2/9

- 1/ Fiche fabrication pour une traçabilité parfaite
- 2/3 Phase préparatoire avant application gelcoat (agent démoulage)
- 4/ Mise en cire



ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

2. APPLICATION DU GELCOAT

3/9

1/ Moule

2/3/4 Application d'un gelcoat (couleur) ISO NPG anti-UV



ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

3. STRATIFICATION / MOULAGE

1/ Application de mat de verre associé à la résine vinylester anti-corrosion, constituant un barrier-coat pour prévenir du phénomène d'osmose

2/3 Différentes couches de mat de verre et rowing-mat associées à une résine isophtalique conférant une très bonne résistance mécanique et une flexibilité propre à un stratifié de coque polyester.



ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

3.1 STRATIFICATION / MOULAGE

- 1/ Moulage en stratifié polyester mat de verre + rowing mat associés à de la résine ISO
- 2/ Application de structure alvéolaire «nid d'abeille» pour renforcement des fonds et plages de piscines (selon modèles)



SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES PID

- 1 Gelcoat ISO NPG
- 2 Couche barrier-coat de protection en résine Vinylester anti-corrosion + Mat de verre
- 3 Mat de verre + résine ISO
- 4 Complexe ROWING-MAT + résine ISO Protection simultanée (Mat + résine ISO)
- 5 Protection extérieure (couche Polymère)
- 6 Barre de renfort en acier galvanisé
- 7 Renfort de stratification



ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

4. STRATIFICATION DES RENFORTS

6/9

- 1/ Mise en place de renforts latéraux brevetés avant projection de résine ISO + fil de verre. Renforts structurels en tube acier galvanisé
- 2/ Projection simultanée résine/fil de verre sur formes carton et acier conférant une rigidité structurelle totale entre toute les surfaces de la coque (monobloc auto-portant)
- 3/ Renfort structure alvéolaire (nid abeille) + stratification résine de verre



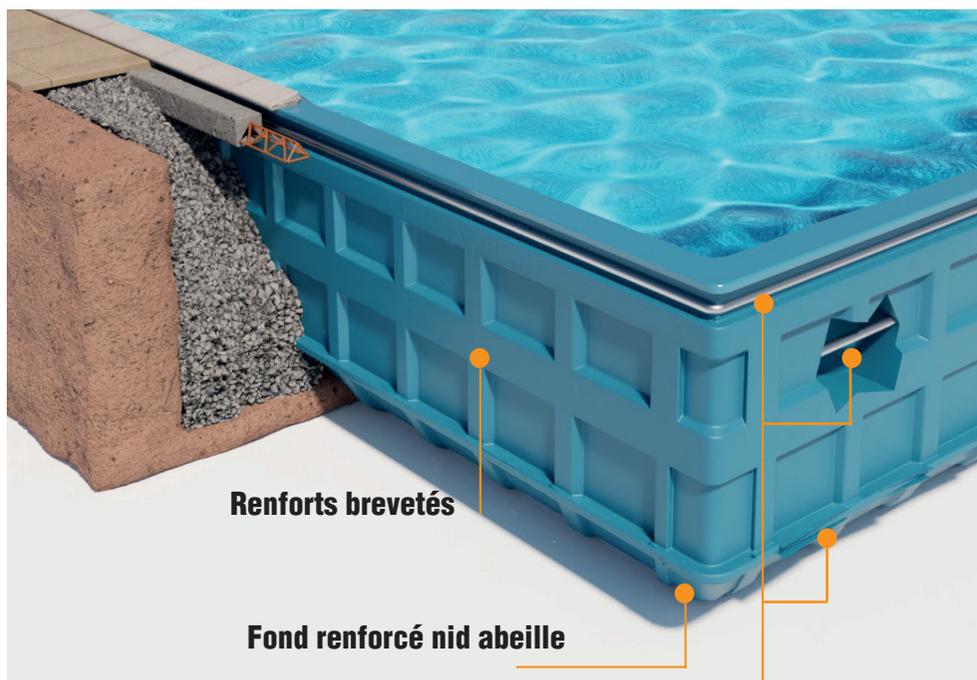
ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

4.1 STRATIFICATION DES RENFORTS

1/2 Finition/ débouillage de la projection silmutanée sur renforts structurels



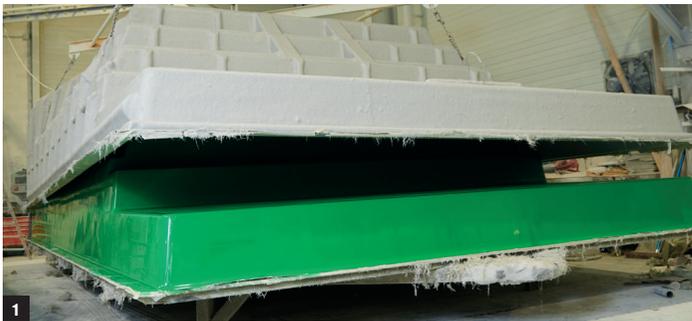
ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

- 1/ Démoulage
- 2/ Montage / Percements coque
- 3/4 Contrôle qualité / recherche bulles avec marteau à inertie
- 5/ Ponçage / Finition
- 6/ Lustrage / Finition

ZOOM
SUR LA
FAB



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984

6. CHARGEMENT / LIVRAISON

- 1/ Remplissage fiche qualité : check-in de conformité avant mise en stockage
- 2/ Chargement pour livraison
- 3/ Grutage et installation



ZOOM
SUR LA
B



FABRICANT
DE PISCINES POLYESTER
depuis 1984